



**ESPECIFICAÇÕES, FORNECEDORES E
ROTINAS DE MATÉRIAS-PRIMAS E
EMBALAGENS**

**EMP-049
VOLUME I / PARTE I**

Estireno

Sinônimos: Fenil etileno e vinil benzeno
CAS Nº: 100-42-5

**DATA: 25/01/12
REV.: 04/01**

Aplicação: Reações de polimerização.

Prazo de armazenamento: Indeterminado, desde que armazenado e manuseado em condições adequadas.

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MÉTODO
1. Aparência	Líquido transparente e incolor, Isento de qualquer contaminação	Visual
2. Teor de Polímero, ppm	10 máx.	MP-029
3. Teor de Inibidor (p-TBC), ppm	10 - 20	MP-030
4. Cor APHA (Pt-Co ou Hazen)	10 máx.	MP-016
5. Pureza, %	99,6 mín.	MP-260
6. Aldeído como Benzaldeído, ppm	200 máx.	MP-256
7. Peróxidos como H ₂ O ₂ , ppm	100 máx.	MP-255

- I. **ACEITAÇÃO** - O fornecedor deve garantir que todos os materiais fornecidos à Nitriflex estejam em conformidade com as propriedades e especificações listadas acima, utilizando os métodos especificados. Caso o material apresente qualquer não conformidade, estará sujeito a reprovação.
- II. **ALTERAÇÃO NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO** - O fornecedor deve notificar, imediatamente, à Nitriflex em caso de mudança no processo de fabricação ou da especificação ou do local de fabricação ou qualquer outra mudança que possa afetar as características do produto e/ou o seu desempenho no processo. A Nitriflex se reserva o direito de solicitar amostra do material produzido sob condições alteradas para testes de aprovação antes do embarque do material. Qualquer problema detectado e comprovado em nosso processo de fabricação ou na qualidade do nosso produto final, decorrente de alteração não autorizada, será de responsabilidade exclusiva do fornecedor, que se obriga ao ressarcimento de todos os prejuízos causados à Nitriflex.
- III. **CERTIFICADO DE QUALIDADE** - O fornecedor deve enviar todos os resultados das propriedades listadas acima para cada lote fornecido à Nitriflex. O Certificado de Qualidade deve estar anexado à nota fiscal ou pode ser enviado antes da chegada do material à Nitriflex, sendo encaminhado à Área de Controle de Qualidade. Devem constar nos Certificados propriedades, resultados, referências metodológicas, número de lote ou outra identificação que permita a rastreabilidade do produto a qualquer momento, data de fabricação e validade.
- IV. **EMBALAGENS** – Devem estar identificadas com todas as informações necessárias (tipo do material, nome comercial, número do lote, data de fabricação e validade) para uma completa rastreabilidade (exceto granel). Todos os pontos das embalagens (carro-tanque ou cavalo mecânico, no caso de granel), passíveis de violação, devem ser lacrados. O número do lacre deve ser discriminado na Nota Fiscal.
- V. **TRANSPORTE** – Se a modalidade de venda for CIF, o fornecedor deve atender à legislação ambiental aplicável ao transporte de produtos perigosos.

ESTIRENO



**ESPECIFICAÇÕES, FORNECEDORES E
ROTINAS DE MATÉRIAS-PRIMAS E
EMBALAGENS**

**EMP-049
VOLUME I / PARTE I**

Estireno

Sinônimos: Fenil etileno e vinil benzeno
CAS Nº: 100-42-5

**DATA: 25/01/12
REV.: 04/01**

Fórmula: $C_6H_5CH=CH_2$

Peso Molecular: 104,14 g/mol

ROTINA DE CONTROLE NO RECEBIMENTO

ITEM (NS)	FREQUÊNCIA
Aparência	Por recebimento
Teor de polímero	Por recebimento

ESTIRENO