



ROVING 3050F

DESEMPENHO EFICIENTE E CONFIÁVEL

O Roving 3050F é desenhado para aqueles buscam um processamento eficiente e confiável na produção de peças em spray-up, em média e alta escala, além de garantir um excelente desempenho à peça final.

- Produzido com Advantex®, o vidro E-CR patenteado pela Owens Corning que possui resistência superior à corrosão.
- Sistema de sizing projetado para proporcionar uma ótima processabilidade em média e alta escala.
- Compatível com resinas poliéster e éster vinílico.

PARA APLICAÇÕES DE SPRAY-UP

Benefícios do Produto

Maior Eficiência

- Baixa geração de fuzz, dispersão uniforme, corte suave e fácil roletagem que proporcionam economia de tempo.

Excelente Desempenho

- Boas propriedades mecânicas, bom acabamento de superfície e excelente conformabilidade. Baixíssima formação de bolhas e baixo efeito mola (spring back).

Alta Eficiência de Processo

- Projetado para uma ótima processabilidade em spray-up, com excelente desempenho em diversos tipos de peças, incluindo formas complexas e curvaturas acentuadas.

Maior Vida Útil

- Comparado ao vidro-E tradicional, o vidro Advantex® ajuda a ampliar a vida útil de aplicações expostas à corrosão.

Aplicações

O Roving 3050F é projetado para ser utilizado em diversas aplicações de spray-up, incluindo: barcos, partes automotivas, piscinas, banheiras, tanques e outras aplicações de formas complexas e curvaturas acentuadas.



Disponibilidade

O 3050F está disponível na América do Sul.

PESO LINEAR (TEX)	SÓLIDO (%) ISO 1887: 1995
2400	1.15
4000	1.15

Embalagem e Etiquetagem

Cada bobina de 3050F é protegida por filme de polietileno, identificada com etiqueta e embalada em caixa individual (atenção: não remova o filme durante o uso).

Creel-Pak™ e embalagens específicas estão disponíveis mediante solicitação.

PRODUTO	PESO LINEAR (TEX)	Ø DA BOBINA (MM)	DIMENSÕES DO PALETE L X C X A (CM)	CAMADAS POR PALETE	BOBINAS POR CAMADA	NÚMERO TOTAL DE BOBINAS	PESO LÍQUIDO* (KG)
3050F	2400	300 - 310	129 x 97 x 117	4	12	48	1050
	4000						

*Adicione de 35 a 45kg para saber o peso bruto.

Para informações sobre outros pesos e medidas, entre em contato com o seu representante Owens Corning.

Cada bobina possui identificação individual contendo a referência do produto e a data de fabricação.

Cada palete possui etiquetas de identificação detalhando a referência do produto, peso líquido e bruto do palete, data e código de fabricação.

Armazenamento

É recomendado que a fibra de vidro seja armazenada em um ambiente fresco e seco. A fibra de vidro deve permanecer em sua embalagem original até sua utilização. Ainda em sua embalagem original, o produto deverá ser colocado na área onde será aplicado até 48 horas antes da sua utilização para que ele atinja a temperatura ambiente, especialmente em estações mais frias. A embalagem não é à prova d'água. Proteja o produto das intempéries e outras fontes de água. Quando armazenado apropriadamente, não há um prazo de validade comprovado para este produto, mas após dois anos contados a partir da data de fabricação, aconselhamos a realização de testes antes da sua utilização.



Américas

Owens Corning Composite Materials, LLC.
One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK™

América do Sul

Owens Corning Fiberglas A.S Ltda.
Av. Brasil, 2567
Rio Claro/SP Brasil 13500-600
0800 707 3312

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

As informações e dados aqui contidos são oferecidos como um guia de seleção de produto. Nós acreditamos que estas informações são confiáveis, mas não garantimos a sua aplicabilidade ao processo do usuário ou assumimos qualquer responsabilidade decorrentes da sua utilização ou performance. O usuário concorda ser responsável por testar minuciosamente qualquer aplicação desse produto antes de determinar sua adequação. Por conta de inúmeros fatores que podem afetar resultados, nós não oferecemos garantia, expressa ou implícita, incluindo as de comercialização e adequação ao uso particular. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como representações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar alguma lei do código de segurança ou regulamento de seguro. A Owens Corning se reserva ao direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Pub number: 10024540. 3050F_product data sheet. Novembro de 2020.

THE PINK PANTHER™ & © 1964–2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos os direitos reservados. © 2020 Owens Corning. Todos os direitos reservados.



SE1200

VERSATILIDADE PARA APLICAÇÕES DIVERSAS

O Roving Direto Type 30™ SE1200 é uma solução desenhada para tecelagem, enrolamento filamental e pultrusão.

- Produzido com Advantex®, o vidro E-CR patenteado pela Owens Corning que possui resistência superior à corrosão.
- Compatível com resinas poliéster, éster vinílico e epóxi.

Benefícios do Produto

Excelente Processamento

Desbobinamento suave nos pontos de contato, o que gera menos fuzz e resulta em: peças com melhor acabamento, máquinas mais eficientes e fábricas mais limpas.

Compatibilidade multi-processo e multi-resina

Flexibilidade para uso em máquinas de tecelagem, multiaxiais, enrolamento filamental e pultrusão.

Molhagem rápida e custo reduzido

Molhagem rápida e uniforme que leva a um maior teor de vidro e excelente adesão das fibras de vidro com a matriz de resina, resultando numa maior velocidade de processo, maior produtividade e peças com maior qualidade.

Maior vida útil

Comparado ao vidro-E tradicional, o vidro Advantex® proporciona maior vida útil em aplicações que enfrentam corrosão.

Aplicação

O SE1200 é desenhado para uso na manufatura de tecidos, tanques e tubos para indústria química e petroquímica, postes e cruzetas no segmento de transporte e distribuição de energia elétrica, elementos centrais para reforço de cabos ópticos, entre outras aplicações.

Características Técnicas

Os dados a seguir foram gerados utilizando o SE1200 – 740 Tex.

PROPRIEDADES MECÂNICAS SE1200 - 734 TEX (675 YIELD)	TENSÃO DO FIO: ASTM D 2343		RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO INTERLAMINAR: ASTM D 2344		RETENÇÃO 72 HR FERVURA (%)
	RESISTÊNCIA (MPA)	RESISTÊNCIA (KSI)	RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (MPA)	RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (PSI)	
Anidrido/DER 331 Resina Epóxi	2700	395	66.3	9620	99%
Resina Poliéster F701	2570	375	73.4	10650	85%

Disponibilidade & Embalagem

TEX	REGIÃO
100 – 200 – 300	América do Norte, América do Sul, Europa e Ásia.
410 – 600	
740 – 1100	
1200	
2200 – 2400 – 4400 – 8800	

Os rovings diretos estão disponíveis em bobinas de mecha única para desenrolamento interno. Os paletes são envoltos com proteção plástica (stretch) para estabilidade de carregamento. Todas as bobinas são envoltas com Tack-Pak™ ou filmes flexíveis para proteção durante o transporte.

Etiqueta

Os paletes e bobinas são etiquetados com informações, incluindo: nome do produto, tex, fábrica, e data de fabricação.

Armazenamento

É recomendado que a fibra de vidro seja armazenada em um ambiente fresco e seco. A fibra de vidro deve permanecer em sua embalagem original até sua utilização. O produto deve ser armazenado em sua embalagem original até 48 horas da sua utilização para que ele atinja a temperatura ambiente, especialmente em estações mais frias. A embalagem não é à prova d'água. Proteja o produto das intempéries e outras fontes de água.

As melhores condições de armazenamento são em temperaturas entre 8°C e 26°C e umidade relativa de 70% ou menos.

Quando armazenado apropriadamente, não há um prazo de validade comprovado para este produto, mas após três anos contados a partir da data de fabricação, aconselhamos a realização de testes antes da sua utilização.



Américas

Owens Corning Composite Materials, LLC.
One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK™

América do Sul

Owens Corning Fiberglas A.S Ltda.
Av. Brasil, 2567
Rio Claro/SP Brasil 13500-600
0800 707 3312

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

As informações e dados aqui contidos são oferecidos como um guia de seleção de produto. Nós acreditamos que estas informações são confiáveis, mas não garantimos a sua aplicabilidade ao processo do usuário ou assumimos qualquer responsabilidade decorrentes da sua utilização ou performance. O usuário concorda ser responsável por testar minuciosamente qualquer aplicação desse produto antes de determinar sua adequação. Por conta de inúmeros fatores que podem afetar resultados, nós não oferecemos garantia, expressa ou implícita, incluindo as de comercialização e adequação ao uso particular. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como representações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar alguma lei do código de segurança ou regulamento de seguro. A Owens Corning se reserva ao direito de modificar este documento sem aviso prévio.



ROVING 3050F

DESEMPENHO EFICIENTE E CONFIÁVEL

O Roving 3050F é desenhado para aqueles buscam um processamento eficiente e confiável na produção de peças em spray-up, em média e alta escala, além de garantir um excelente desempenho à peça final.

- Produzido com Advantex®, o vidro E-CR patenteado pela Owens Corning que possui resistência superior à corrosão.
- Sistema de sizing projetado para proporcionar uma ótima processabilidade em média e alta escala.
- Compatível com resinas poliéster e éster vinílico.

PARA APLICAÇÕES DE SPRAY-UP

Benefícios do Produto

Maior Eficiência

- Baixa geração de fuzz, dispersão uniforme, corte suave e fácil roletagem que proporcionam economia de tempo.

Excelente Desempenho

- Boas propriedades mecânicas, bom acabamento de superfície e excelente conformabilidade. Baixíssima formação de bolhas e baixo efeito mola (spring back).

Alta Eficiência de Processo

- Projetado para uma ótima processabilidade em spray-up, com excelente desempenho em diversos tipos de peças, incluindo formas complexas e curvaturas acentuadas.

Maior Vida Útil

- Comparado ao vidro-E tradicional, o vidro Advantex® ajuda a ampliar a vida útil de aplicações expostas à corrosão.

Aplicações

O Roving 3050F é projetado para ser utilizado em diversas aplicações de spray-up, incluindo: barcos, partes automotivas, piscinas, banheiras, tanques e outras aplicações de formas complexas e curvaturas acentuadas.



Disponibilidade

O 3050F está disponível na América do Sul.

PESO LINEAR (TEX)	SÓLIDO (%) ISO 1887: 1995
2400	1.15
4000	1.15

Embalagem e Etiquetagem

Cada bobina de 3050F é protegida por filme de polietileno, identificada com etiqueta e embalada em caixa individual (atenção: não remova o filme durante o uso).

Creel-Pak™ e embalagens específicas estão disponíveis mediante solicitação.

PRODUTO	PESO LINEAR (TEX)	Ø DA BOBINA (MM)	DIMENSÕES DO PALETE L X C X A (CM)	CAMADAS POR PALETE	BOBINAS POR CAMADA	NÚMERO TOTAL DE BOBINAS	PESO LÍQUIDO* (KG)
3050F	2400	300 - 310	129 x 97 x 117	4	12	48	1050
	4000						

*Adicione de 35 a 45kg para saber o peso bruto.

Para informações sobre outros pesos e medidas, entre em contato com o seu representante Owens Corning.

Cada bobina possui identificação individual contendo a referência do produto e a data de fabricação.

Cada palete possui etiquetas de identificação detalhando a referência do produto, peso líquido e bruto do palete, data e código de fabricação.

Armazenamento

É recomendado que a fibra de vidro seja armazenada em um ambiente fresco e seco. A fibra de vidro deve permanecer em sua embalagem original até sua utilização. Ainda em sua embalagem original, o produto deverá ser colocado na área onde será aplicado até 48 horas antes da sua utilização para que ele atinja a temperatura ambiente, especialmente em estações mais frias. A embalagem não é à prova d'água. Proteja o produto das intempéries e outras fontes de água. Quando armazenado apropriadamente, não há um prazo de validade comprovado para este produto, mas após dois anos contados a partir da data de fabricação, aconselhamos a realização de testes antes da sua utilização.



Américas

Owens Corning Composite Materials, LLC.
One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK™

América do Sul

Owens Corning Fiberglas A.S Ltda.
Av. Brasil, 2567
Rio Claro/SP Brasil 13500-600
0800 707 3312

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

As informações e dados aqui contidos são oferecidos como um guia de seleção de produto. Nós acreditamos que estas informações são confiáveis, mas não garantimos a sua aplicabilidade ao processo do usuário ou assumimos qualquer responsabilidade decorrentes da sua utilização ou performance. O usuário concorda ser responsável por testar minuciosamente qualquer aplicação desse produto antes de determinar sua adequação. Por conta de inúmeros fatores que podem afetar resultados, nós não oferecemos garantia, expressa ou implícita, incluindo as de comercialização e adequação ao uso particular. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como representações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar alguma lei do código de segurança ou regulamento de seguro. A Owens Corning se reserva ao direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Pub number: 10024540. 3050F_product data sheet. Novembro de 2020.

THE PINK PANTHER™ & © 1964–2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos os direitos reservados. © 2020 Owens Corning. Todos os direitos reservados.